



Additin® RC 2515

极压添加剂

类型 热稳定极压添加剂：浅色、低气味、含非活性硫

技术数据*	组分	硫化植物脂肪酸酯和碳氢化合物 不含 矿油
	外观	浅棕色透明中粘度液体
	色度 (ASTM - D 1500)	4.0
	硫含量	约15%(w)
	活性硫含量(ASTM-D1662)	约 4%(w)
	铜片腐蚀试验(ASTM-D130)	1a~1b
	(石蜡基基础油+7%(w) RC 2515, 3h/100°C)	
	运动粘度(40°C) (ASTM-D446)	约640mm ² /s
	密度(20°C)(ASTM-D941)	约1.0g/ml
	闪点, (开口) (ASTM-D92)	约160°C

应用范围	----- 润滑油	----- 研磨油
	----- 导轨油	----- 珩磨油
	----- 工业齿轮油	----- 拉拔油
	----- 切削用金属加工液	----- 轧制油

Additin RC 2515 是 约无味的 浅色含硫添加剂..Additin RC 2515 对非铁金属具有良好的极压性和低活性,可用于配制不含重金属的极压润滑脂和具有良好的抗粘滑性能的导轨油.

为了改善极压润滑脂和导轨油的总体性能,配方中可同时加入抗氧剂,(如Additin RC 7110 或 Additin RC 7135)和抗腐剂(如Additin RC4220)

Additin RC 2515 尤其适用于黑色金属及非铁金属和有色金属合金的成形加工.

溶解性 可用于矿油和合成基础油,但必须确认在所用基础油中的溶解性,以及与其它添加剂的配伍性。

* 分析数据是指导值

Additin RC 2515 列入EINECS 和 TSCA 目录

试验结果

石蜡基础油, ISO VG 15

	基础油, 无添加剂	+ 2%(w) RC2515	+ 5%(w) RC2515	+ 10%(w) RC2515	+ 15%(w) RC2515
四球机试验, 烧结负荷 (DIN 51350, part 2)	600-700N	2200 2400N	3200 3400N	4200- 4400N	4600-4800N
四球机试验, 磨痕直径 (DIN 51350, part 3) 1h/300N	0.70mm	0.50mm	0.60mm	0.65mm	0.70mm
四球机试验, 磨痕直径 (DIN 51350, part 3) 1Min/1000N	烧结	1.40mm	0.68mm	0.60mm	-
Brugger 承载试验	约 <20N/mm ²	约 30N/mm ²	约 35N/mm ²	约 90N/mm ²	约 100N/mm ²
Falex 承载值 (ASTM D-2670-88)	-	3500 lbs	3750 lbs	4000 lbs	4250 lbs

包装

200 kg 桶装

贮存

室温干燥处贮存 12 个月

处理

有关 Additin RC2515 的其它信息可查阅材料安全数据表 (MSDS).

我厂无论在口头上, 书面上或试验上所提供的技术意见均出自诚意, 但不作保证, 这亦适用于牵涉到第三者的所有权问题. 用户对我厂供应的产品, 亦有责任进行试验, 以验证是否适合所拟定的工艺和用途. 由于对我厂产品所进行的运用, 用途和工艺均非我厂所能控制, 因而应全由用户本身负责. 虽然如此, 如仍有任何损失须由我厂负责, 亦只限于我厂已送交用户而经使用的那部分货品的价值而已. 在我厂的一般售货及交货条件范围内, 我方当然要供应品质一致的产品.

Rhein Chemie Rheinau GmbH
P.O. Box 81049
Dussendorfer Str. 23-27
W-6800, Mannheim
Germany

Telephone : (0621)8907-0
Telex: 4 62 282 rcrm d
Telefax: (0621) 8907-593
E-mail: Info@rheinchemie.com

