



Additin® RC 2317

极压添加剂

类型 极压添加剂：浅色、低气味、低粘度、含活性硫

| | | |
|-------------|--|-----------------------|
| 技术数据 | 组分 | 硫化植物脂肪酸, 不含矿油 |
| | 外观 | 浅棕色透明中粘度液体 |
| | 色度(ASTM-D1500) | ≤5.5 |
| | 硫含量 | 约17%(w) |
| | 活性硫含量(ASTM-D-1622) | 约 8%(w) |
| | 铜片腐蚀试验(ASTM D-130) (石蜡基基础油+5%(w)Additin RC 2317, 3h/100°C) | 3a~3b |
| | 运动粘度(40°C)(ASTM D-446) | 约45mm ² /s |
| | 密度(20°C)(ASTM-D 941) | 约1.01 g/ml |
| | 闪点,(开口)(ASTM-D 92) | 约180°C |

- 应用范围**
- 中型及重型切削油
 - 拉削油
 - 深孔钻油
 - 珩磨油
 - 研磨油

Additin RC 2317 是浅色, 近似无味的低粘度含硫添加剂。它用于配制切削加工用金属加工液, 由于 Additin RC 2317 粘度低, 洗涤效果好, 尤其适用于配制深孔钻油, 珩磨油等金属加工液。

同传统含硫的添加剂相比, Additin RC 2317 的原料经过特殊挑选, 所以具有很低的倾点 (<0°C) 及优良的水水解安定性。因此, Additin RC 2317 是以加氢油为基础油的金属加工油/液中的理想添加剂。

Additin RC 2317 通过与二硫代磷酸锌盐, 如 Additin RC 3038, 磷酸偏酯或无灰硫一磷添加剂如 Additin RC 3880 等复合使用, 可提高金属加工液性能。

溶解性 可用于矿油和合成基础油，但必须确认在所用基础油中的溶解性，以及与其它添加剂的配伍性。

* 分析数据是指导值

* Additin RC2317 列入EINECS 和TSCA 目录中。

试验结果 **石蜡基基础油, ISO VG 15**

| | 基础油, 无添加剂 | + 2%(w) RC2317 | + 5%(w) RC2317 | + 10%(w) RC2317 | + 15%(w) RC2317 |
|---|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 四球机试验, 烧结负荷 (DIN 51350, part 2) | 600-700N | 1800 2000N | 2000 2200N | 2800-3000N | 3200-3400N |
| 四球机试验, 磨痕直径 (DIN 51350, part 3) 1h/300N | 0.70mm | 0.50mm | 0.60mm | 0.63mm | 0.75mm |
| 四球机试验, 烧结点 LWI (ASTM D-2783) | - | - | 300kg 38kg | 250kg 42kg | - |
| Brugger 承载试验 | 约 <20N/mm ² | 约 45N/mm ² | 约 60N/mm ² | 约 85N/mm ² | 约 95N/mm ² |

包装 200 kg 桶装

储存 室温干燥处储存 12 个月

处理 有关 Additin RC2317 的其它信息可查阅材料安全数据表

我厂无论在口头上, 书面上或试验上所提供的技术意见均出自诚意, 但不作保证, 这亦适用于牵涉到第三者的所有权问题. 用户对我厂供应的产品, 亦有责任进行试验, 以验证是否适合所拟定的工艺和用途. 由于对我厂产品所进行的运用, 用途和工艺均非我厂所能控制, 因而应全由用户本身负责. 虽然如此, 如仍有任何损失须由我厂负责, 亦只限于我厂已送交用户而经使用的那部分货品的价值而已. 在我厂的一般售货及交货条件范围内, 我方当然要供应品质一致的产品.

Rhein Chemie Rheinau GmbH
P.O. Box 81049
Dussendorfer Str. 23-27
W-6800, Mannheim
Germany

Telephone : (0621)8907-0
Telex: 4 62 282 rcrm d
Telefax: (0621) 8907-593
E-mail: Info@rheinchemie.com

